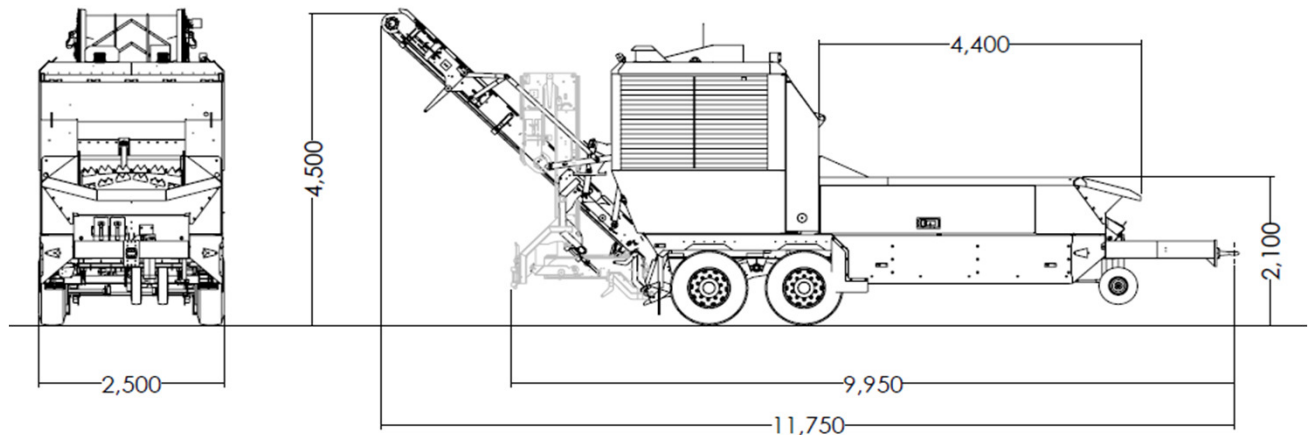


## Shredder | Baureihe | EP5500 Shark



<b>Transportmaße</b>	l/b/h	9950/2500/4000		
<b>Motor</b>				
Hersteller		MAN	MAN	
Typ		D2676 LE 140	D2676 LE 139	
max. Leistung	kW/PS	353/480	382/520	
Anzahl Zylinder		R6	R6	
Hubraum	cm <sup>3</sup>	12419	12419	
Nenn Drehzahlen	U/min	1750 / 1900	1750 / 1900	
Drehzahl bei max. Drehmoment	U/min	1500	1500	
max. Drehmoment	Nm	2300	2400	
Abgasnorm		Stufe IV		
Kraftstoffvorrat (Serie / Zusatztank klein / groß)	l	500 / 200 / 380		
AdBlue Vorrat	l	80		
<b>Fahrgestell</b>		2-Achs-Zentralachsanhängerfahrgestell, für 80 km/h gem. StVZO		
zul. Gesamtgewicht	kg	19000		
<b>Rotor</b>	#	<b>SHARK I</b>	<b>SHARK II</b>	<b>Shark III</b>
Gewicht	kg	ca. 1300	ca. 1750	ca. 2000
Breite	mm	1450		
Durchmesser	mm	1000		
Rotordrehzahl bei niedriger / hoher Motordrehzahl	U/min	1150 / 1250	900 / 980	660 / 800
Schlegel (freischwingend)	Stk.	48	16	variable
Wechselspitzen	Stk.	-	32	variable
Fräsleisten / Räumer	Stk.	16 / -	8 / 4	variable
Schlegelgewicht	kg	ca. 3,5	ca. 23	ca.23
max. Einzugshöhe	mm	900		
<b>Rollboden und Einzugswalze</b>	#	Drehzahl stufenlos von 10%-100% einstellbar		
<b>Gegenschneide und Nachzerkleinerung</b>	#	Position getrennt verstellbar von 0% (kleinste Körnung) 100% (größte Körnung)		
<b>Austragsband (Gummiband)</b>	#			
Überladehöhe (Serie / Option)	mm	3800 / 4500		
Breite	mm	1400		
Geschwindigkeit	m/s	max. 4		
<b>Kriechgangantrieb</b>	#			
Geschwindigkeit	m/s	0,1		

## Shredder | Baureihe | EP5500 Shark

### Durchsatzleistungen

Grünschnitt	m <sup>3</sup> /h	bis zu 220
Altholz	m <sup>3</sup> /h	bis zu 130
Altholz vorgebrochen	m <sup>3</sup> /h	bis zu 210
Rinde	m <sup>3</sup> /h	bis zu 230

### Ausstattung

hydr. Motorhauben-Betätigung	#	●
Große einteilige Seitentüren		●
wählbare Nachzerkleinerungsklappengröße		
Raute 30, 50, 80, 100, 120, 150, 180, 250, Kreuz		●
Diagonal, Kreuz Orthogonal		
Druckluftbremsanlage, mit ABS		●
Zugöse (Durchmesser 50mm)		●
Loadsensing Hydraulikanlage		●
Großes Staufach		●
24 Volt Lichtanlage, gem. StVZO		●
Gummitransportband hydr. klappbar 3,8m oder 4,5m	#	◦
Neodym-Magnetrolle mit Auffangbehälter		◦
Raupenausführung	#	◦
Kriechgantrieb	#	◦
Funkfernsteuerung		◦
Zentralschmierung		◦
hydr. Steckachsen - Wechsellvorrichtung	#	◦
hydr. Stützfuß	#	◦
Lüfter reversierbar	#	◦
Arbeitsscheinwerfer	#	◦
Wassersprühanlage		◦
Einfülltrichter verlängert (700mm), hydr. klappbar	#	◦
Bordwanderhöhung rechts links (mech. /hydr. klappbar	#	◦
Zugösenschuh		◦
Sonderlackierung		◦
Bioöl		◦
optische Bandwaage		◦
Zusatztank		◦
Rußpartikelfilter		◦
Schallschutzpaket		◦

- Serie
- Option

Alle mit # gekennzeichneten Funktionen lassen sich über die optionale Funkfernbedienung betätigen.

## Großmaschinen



Shark / Shark II



UH 4800



SR 5000/5100

### beim Transport:

- Fahrwerk mit 80 km/h Straßenzulassung – ABS standard
- kompakt beim Transport: nur 10 m Gesamtlänge!

### bei der Materialbeschickung:

- lange Einfüllwanne
- niedrige und übersichtliche Materialaufgabehöhe
- robuster verschleißarmer Rollboden
- aggressive Einzugswalze; hydraulisch anhebbar
- Einzugsöffnung: 90 cm / innenliegendes Planetengetriebe

## Shredder | Baureihe | EP5500 Shark

### beim Zerkleinerungsvorgang:

- mechanischer Rotorantrieb mittels 2 kurzen 4-fach Powerbändern
- veränderbarer Abstand Rechen (Gegenscheide) / Rotor
  - Anzeige im Display (0 bis 100%)
- Endkörnung kann stufenlos hydraulisch eingestellt werden
- hydraulisch verstellbarer Siebkorb
  - Anzeige im Display (0 bis 100%)
- Siebkorb zweigeteilt – schnell austauschbar

### bei der Materialaustragung:

- Materialaustragung mittels Gummitransportband
- hydr. klappbar für Transport-; Arbeits- und Wartungsstellung
- mit einzigartiger überragender Zugänglichkeit
- Abwurfhöhe 3,8 Meter oder 4,5 Meter (bei 4,5 Meter Version ist die direkte Beladung eines LKW's möglich)

### hinsichtlich Wirtschaftlichkeit & Bedienkomfort:

- enorme Wartungsfreundlichkeit durch gute Zugänglichkeit
- Load Sensing Pumpe – Bosch Rexroth Hydrauliksystem
- direkter Hydraulikpumpenantrieb vom Motor
- moderner Schaltschrank / Optional: Funk
- sämtliche Funktionen können mittels Funk bedient werden
- zwei verschiedene Motordrehzahlen
- proportionalgesteuerte Einzugswalze und Rollboden (lastabhängig - AIC)
- schnelle Fehlererkennung durch Fehlercodeauslesemöglichkeit an Schaltschrank und Motor
- Auslesung Dieserverbrauch (Durchschnitt je Betriebsstunde)
- Dieselhydraulischer Antrieb - 480 o. 520 PS MAN-Motor - Stufe 3b - zuverlässig und gutes Servicenetz
- nur ein großer Kühler (side by side) mit Wendelüfter (optional)

### Einsatzgebiete:

Grünschnitt; Biomasse; Altholz; Paletten, Rinde, Torf, Biogassubstrate (z.B. Zuckerrüben, Kartoffeln, Zwiebeln, Karotten, Mist, Gras - und Maissilage)

### Zielgruppen:

Doppstadt, JENZ und Husmann Kunden sowie bestehende WILLIBALD Kunden

### Besondere Merkmale SHARK II:

- hohe Durchsatzleistung
- robuster, durchschlagskräftiger Rotor mit 32 freischwingenden Schlegeln – Wechselspitze einzeln austauschbar (div. Wechselspitzenvarianten verfügbar)
- Rotordrehrichtung nach unten
- Durchmesser Steckwellen 50 mm anstelle 35 mm
- Rotorstummel 130 mm Durchmesser anstelle 110 mm
- stabile kammartige Gegenschneiden (austauschbar)
- Gegenschneiden über Feder vorgespannt
- kleine Absicherung bei Eintritt von Störstoffen
- Zerkleinerung über Rechensystem hat besonders Vorteile bei feuchtem Material (hoher Laub- und Grasanteil)

### Besondere Merkmale SHARK I:

- hohe Durchsatzleistung
- Rotor bestückt mit 40 oder 48 Stück schmalen freischwingenden Schlegeln - einfacher Schlegeltausch mittels optional lieferbarem hydraulischem Wellenzieher
- 3 Stück kammartige Gegenschneiden; einzeln austauschbar
- kleine Absicherung bei Eintritt von Störstoffen
- Zerkleinerung über Rechensystem hat besonders Vorteile bei feuchtem Material (hoher Laub- und Grasanteil)

# Verschleißteile Shark I

## Shredder | Baureihe | EP5500 Shark

Schlegel Hartmetall (HM)	Anzahl	Willibald ETN	Bezeichnung	Verwendung
	24	660-40-093	Schlegel links HM	Grüngut, Rinde, Biogassubstrate; ohne Störstoffe
	24	660-40-094	Schlegel rechts HM	
<b>Hartauftrag (HA)</b>				
	24	660-41-176	Schlegel links HA	Altholz
	24	660-41-177	Schlegel rechts HA	
<b>Granulat</b>				
	24	660-40-107	Schlegel li Granulat	Grüngut, Rinde; Biogassubstrate mit Störstoffen
	24	660-40-108	Schlegel re Granulat	

# Verschleißteile Shark I

## Shredder | Baureihe | EP5500 Shark

Steckwellen	Anzahl	Willibald ETN	Bezeichnung	
	4	660-41-017	Steckwelle	Ø35
	4	022-04-021	Sechskantschraube	M12x80 10.9 vz
	4	029-03-008	selbsts. Mutter	M12 10 vz

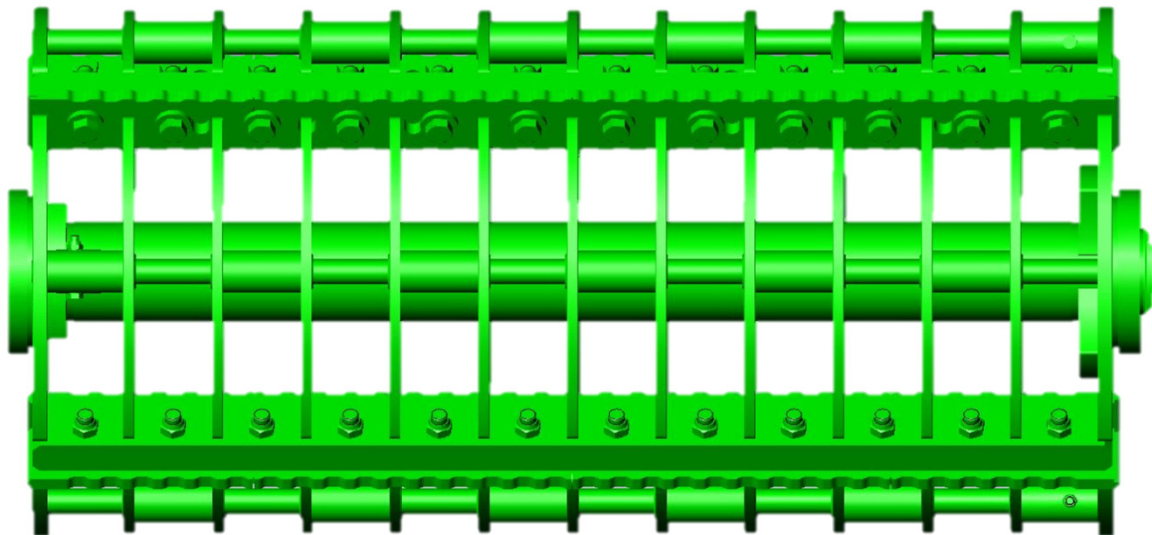
Fräsleisten	Anzahl	Willibald ETN	Bezeichnung
	8	665-40-879	Fräsleiste außen



8	665-43-561	Fräsleiste mitte
---	------------	------------------

Schrauben für Fräsleisten	Anzahl	Willibald ETN	Bezeichnung	
	48	022-04-052	Sechskantschraube	M22x110 10.9 vz
	48	029-03-004	selbsts. Mutter	M22 10 vz
	48	103-01-010	Scheibe	23 vz

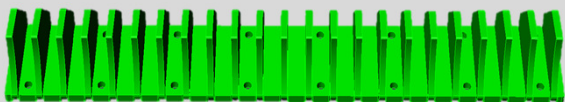
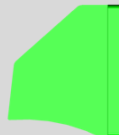
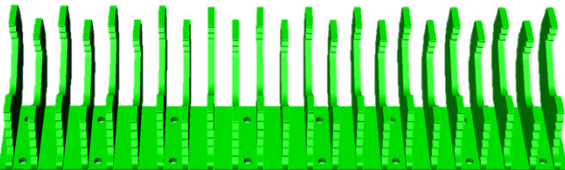

Antrieb	Anzahl	Willibald ETN	Bezeichnung
	2	665-21-693	Powerband



48-Schlegel-Rotor verstärkt 665-40-1173 Rotor geschw.

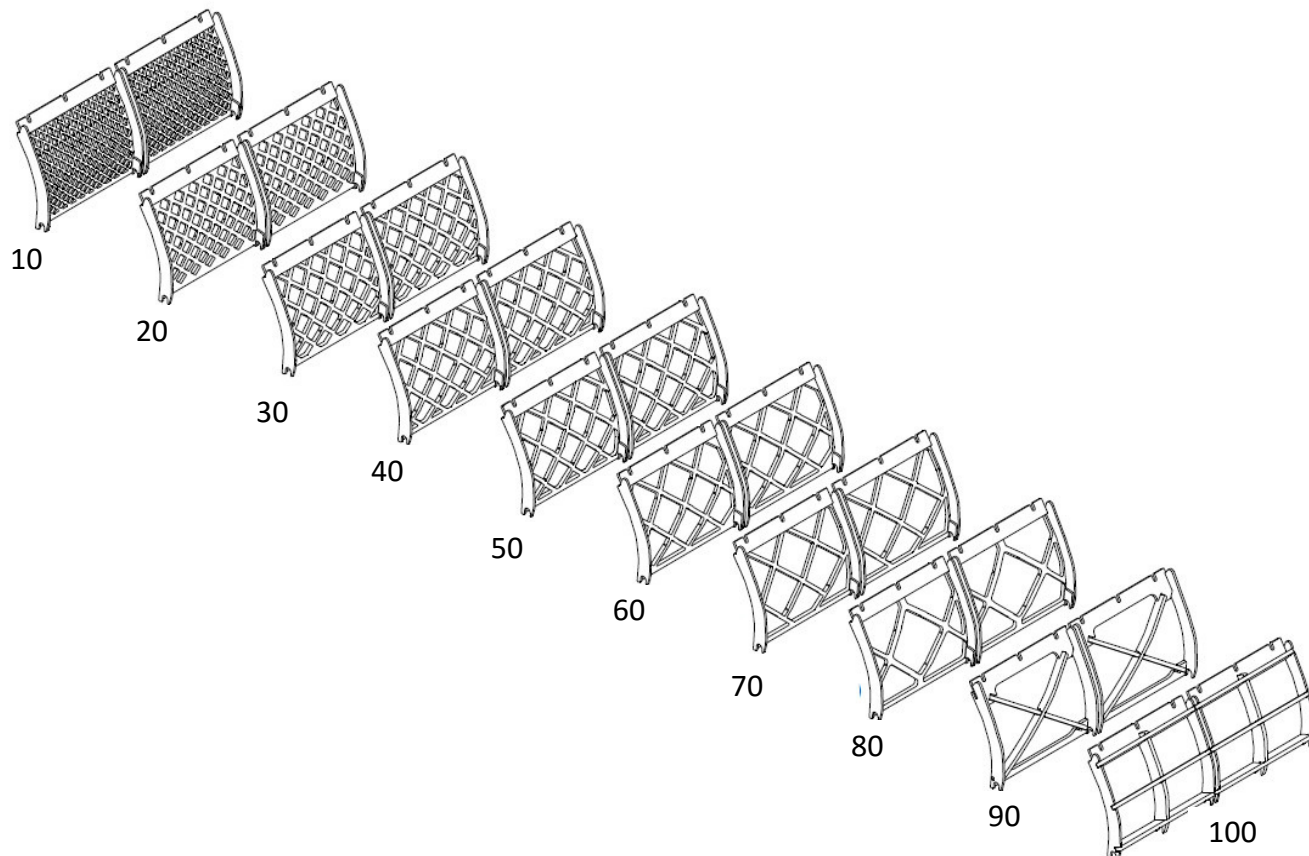
# Verschleißteile Shark I

## Shredder | Baureihe | EP5500 Shark

Rechen	Willibald ETN	Bezeichnung		
 	662-40-030	Rechen		
 	665-40-370	Doppelrechen		
Schrauben für Rechen	Anzahl	Willibald ETN	Bezeichnung	
	48	023-04-048	Sechskantschraube	M16x55 10.9 vz
	48	103-01-005	Scheibe	17 vz
	48	029-03-010	selbsts. Mutter	M16 10 vz



### Optionen Zerkleinerungsklappen



Position	Anzahl	Willibald ETN	Bezeichnung	
10	2	665-40-422	Zerkl. Klappe	Raute 30
20	2	665-40-413	Zerkl. Klappe	Raute 50
30	2	665-40-409	Zerkl. Klappe	Raute 80
40	2	665-40-415	Zerkl. Klappe	Raute 100
50	2	665-40-408	Zerkl. Klappe	Raute 120
60	2	665-40-417	Zerkl. Klappe	Raute 150
70	2	665-40-411	Zerkl. Klappe	Raute 180
80	2	665-40-545	Zerkl. Klappe	Raute 250
90	2	665-40-763	Zerkl. Klappe	Kreuz Diagonal
100	2	665-40-811	Zerkl. Klappe	Kreuz Orthogonal
	2	665-40-881	Zerkl. Klappe	geschlossen

Schrauben für Zerkl. Klappen	Anzahl	Willibald ETN	Bezeichnung	
	6	103-01-005	Scheibe	17 vz
	6	029-03-010	selbsts. Mutter	M16 10 vz

# Verschleißteile Shark II

## Shredder | Baureihe | EP5500 Shark

Schlegel	Anzahl	Willibald ETN	Bezeichnung	Verwendung
Hartmetall	16	665-40-1162	Doppelschlegel mit HM	
	32	665-40-1146	HM-Spitze inkl.Schr.	Grüngut, Rinde, Biogassubstrate; ohne Störstoffe
	64	028-02-018	Sechskantschraube	M16x1,5x110 10.9
	64	150-01-003	Sicherungsscheibe	
Hartauftrag	16	665-40-1194	Doppelschlegel mit HA	
	32	665-40-1146	HA-Spitze inkl.Schr.	Altholz
	64	028-02-018	Sechskantschraube	M16x1,5x110 10.9
	64	150-01-003	Sicherungsscheibe	
Klinge	16	665-40-1163	Doppelschlegel mit Klinge	
	32	665-40-1183	Einsatz	Biogassubstrate, Rinde; mit Störstoffen
	32	665-44-330	Klemmklotz	
	32	665-44-329	Klinge	
	32	028-02-018	Sechskantschraube	M16x1,5x110 10.9
	32	028-02-022	Sechskantschraube	M16x1,5x130 10.9
	64	150-01-003	Sicherungsscheibe	
	16	665-40-1161	Doppelschlegel ohne Aufsatz	

# Verschleißteile Shark II





## Shredder | Baureihe | EP5500 Shark

Schlegel	Anzahl	Willibald ETN	Bezeichnung	Verwendung
Grundhalter				
	32	665-40-1075	Zsb. Grundhalter	
Wechselspitze Hartmetall (HM)				
	32	665-40-991	Wechselspitze HM	Grüngut, Rinde, Biogassubstrate; ohne Störstoffe
Wechselspitze Hartauftrag (HA)				
	32	665-44-127	Wechselspitze HA	Altholz
Wechselspitze Schneide				
	32	665-44-119	Wechselspitze Schneide	Biogassubstrate, Rinde; mit Störstoffen
	16	665-44-040	Distanzrohr	
Schrauben				
	32	028-02-018	Sechskantschraube	M16x1,5x110 10.9
	32	029-04-001	selbsts. Mutter	M16x1,5 10 vz
	32	150-01-003	Sicherungsscheibe	

# Verschleißteile Shark II

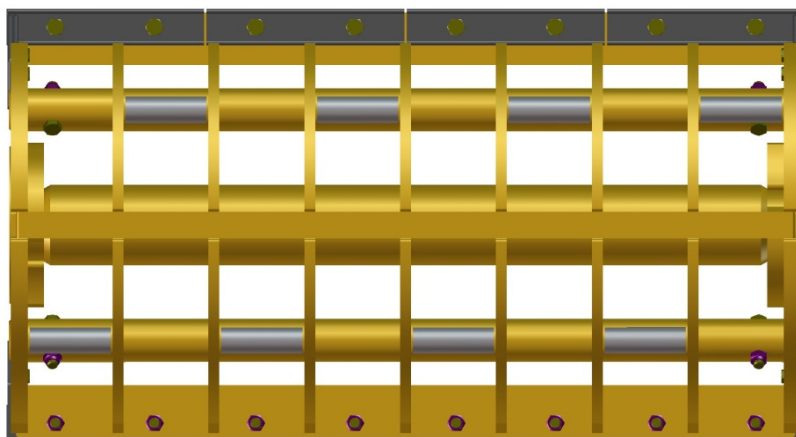
## Shredder | Baureihe | EP5500 Shark

Steckwellen	Anzahl	Willibald ETN	Bezeichnung	
	4	665-41-033	Steckwelle	Ø50
	4	023-04-061	Sechskantschraube	M20x110 10.9 vz
	4	029-03-013	selbsts. Mutter	M20 10 vz

Fräsleiste	Anzahl	Willibald ETN	Bezeichnung	
	8	665-40-981	Fräsleiste	bis Masch.Nr.: 152; und #154
	4	665-40-1109	Fräsleiste mitte	ab Masch.Nr.: 155; und #153, #137, #135, #132, #116
	4	665-40-1127	Fräsleiste außen (mit HM-Einsatz)	ab Masch.Nr.: 155; und #153, #137, #135, #132, #116
	4	665-44-240	Räumer	ab Masch.Nr.: 170; und #116, #166, #135, #137

Schrauben	Anzahl	Willibald ETN	Bezeichnung	
für Fräsleisten	16	022-03-002	Sechskantschraube	M20x100 10.9 sw
	16	029-03-013	selbsts. Mutter	M20 10 vz
für Räumer	8	023-02-037	Sechskantschraube	M16x35 8.8
	8	004-01-006	Federring	A16

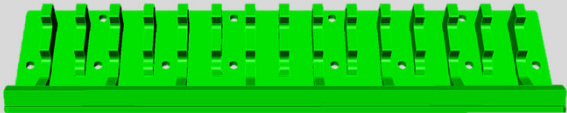

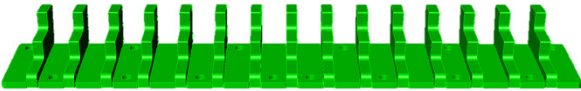

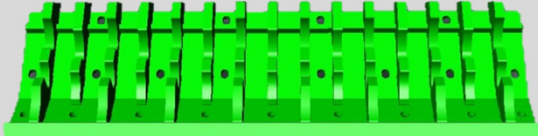

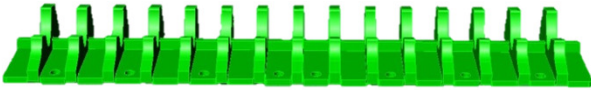

Antrieb	Willibald ETN	Bezeichnung
2	665-21-378	Powerband



665-40-1124 Rotor geschw.

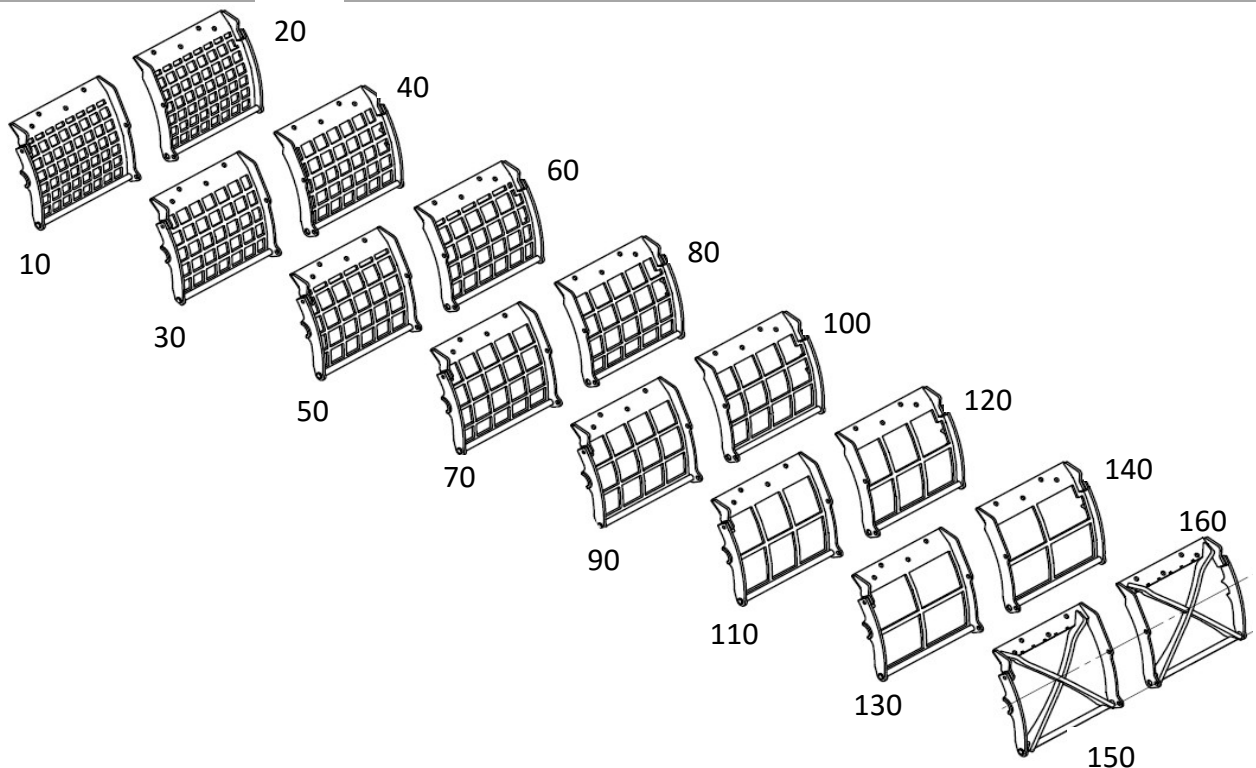
# Verschleißteile Shark II

## Shredder | Baureihe | EP5500 Shark

Rechen	Willibald ETN	Bezeichnung
 	665-40-1065	Rechen vorne
 	665-40-1064	Rechen hinten
 	665-40-1077	Rechen vorne fein
 	665-40-1076	Rechen hinten fein

Schrauben für Rechen	Anzahl	Willibald ETN	Bezeichnung
	35	023-04-019	Sechskantschraube M20x70 10.9 vz
	70	103-01-008	Scheibe 21 vz
	35	029-03-013	selbsts. Mutter M20 10 vz

### Optionen Zerkleinerungsklappen



Position	Anzahl	Willibald ETN	Bezeichnung	
10	1	665-40-1018	Zerkl. Klappe links	60x60
20	1	665-40-1017	Zerkl. Klappe rechts	60x60
30	1	665-40-1020	Zerkl. Klappe links	80x80
40	1	665-40-1019	Zerkl. Klappe rechts	80x80
50	1	665-40-1010	Zerkl. Klappe links	100x100
60	1	665-40-1009	Zerkl. Klappe rechts	100x100
70	1	665-40-1012	Zerkl. Klappe links	120x120
80	1	665-40-1011	Zerkl. Klappe rechts	120x120
90	1	665-40-1014	Zerkl. Klappe links	150x150
100	1	665-40-1013	Zerkl. Klappe rechts	150x150
110	1	665-40-1056	Zerkl. Klappe links	200x250
120	1	665-40-1055	Zerkl. Klappe rechts	200x250
130	1	665-40-1049	Zerkl. Klappe links	Kreuz Orthogonal
140	1	665-40-1048	Zerkl. Klappe rechts	Kreuz Orthogonal
150	1	665-40-1007	Zerkl. Klappe links	Kreuz Diagonal
160	1	665-40-1006	Zerkl. Klappe rechts	Kreuz Diagonal

Schrauben für Zerkl. Klappen	Anzahl	Willibald ETN	Bezeichnung	
	2	029-03-013	Selbsts. Mutter	M20 10vz
	2	023-04-046	Sechskantschraube	M20x65 10.9 vz
	2	103-01-008	Scheibe	21 vz
	8	023-04-017	Sechskantschraube	M20x50 10.9 vz